

A close-up, artistic photograph of a teal-colored car, likely a hatchback, splashing through water. The car's front end, including the headlight and side mirror, is visible. The water is a vibrant teal color, matching the car, and is splashing upwards and outwards, creating a dynamic and energetic scene. The background is a solid teal color, making the car and the water splashes stand out.

YESKY[®]

MANUAL TECNICO
2025

Donglai Coatings Technology
www.onwings.com

Donglai Coatings Technology

Establecida en 1999, nos especializamos en campos de recubrimientos de alto rendimiento, como recubrimientos automotrices, recubrimientos industriales y recubrimientos electrónicos de consumo 3C.

Código de Acción:688129

YESKY es un sistema de pintura solvente de alto rendimiento de la empresa Donglai.

Con una gama completa de recubrimientos de repintado, que incluye, imprimación anticorrosión, imprimación plástica, imprimación de alto espesor, aparejo, capa base sólida/metálica/perlada, colores 2K de un solo estante, capa transparente de alto brillo, capa transparente de curado rápido, etc.

Línea de pintura de rendimiento para uso profesional.

Buena Cobertura, Nivelación y Coincidencia de color
Buena resistencia química y a la intemperie

Plataforma a color en línea, móvil y PC
Espectrofotómetro de búsqueda y corrección automática



Elección Mejor, Beneficio Superior

<div> <div>YESKY[®]</div> <div>1K Solid Colors</div> </div>		
Codigo de Color	Ajustable	Características
TJ11 Carmin	0-100%	Croma alto, brillante, amarillento, para hacer los colores de la serie perla roja
TJ12 Rojo Violeta	0-100%	Tono rojo violáceo oscuro, croma alto.
TJ13 Melocotón Rojo	0-100%	Tono rosa violáceo, croma alto.
TJ114 Rojo Brillante Transparente	0-100%	Similar a TJ14, amarillo rojo con transparente.
TJ14 Rojo brillante	50-100%	Hace que el lado de la pintura metálica sea más claro y amarillo rojizo. No transparente.
TJ15 Rojo Hierro	0-100%	Tono gris oscuro hace que el lado de la pintura metálica sea claro y amarillo rojizo. No transparente.
TJ17 Hierro Transparente Rojo	0-90%	Recomendado para mezclar color dorado, amarillo rojizo.
TJ18 Marrón Transparente	0-100%	Recomendado para mezclar color dorado, rojizo fuerte.
TJ19 Rojo Transparente	0-100%	Relativamente transparente, opacidad normal.
TJ22 Naranja	0-100%	Hace que el tono lateral de la pintura metálica sea claro y amarillo rojizo. No transparente.
TJ31 Fancy Amarillo	0-90%	Hace pintura metalizada en tono de cara, tono amarillo, verde flop. Croma alto.
TJ32 Amarillo Ordinario	0-90%	La adición hace que el tono lateral de la pintura metálica sea más claro y amarillo rojizo. No transparente
TJ322 Amarillo	0-90%	La adición hace que el tono lateral de la pintura metálica sea más claro y rojizo. No transparente.
TJ33 Caqui	0-100%	El tono amarillento más oscuro hace que el pintado metalizado tenga un tono secundario claro, amarillo piedra. No transparente.
TJ36 Amarillo Limón	0-90%	Hace que el tono lateral de la pintura metálica sea más claro, verde amarillento.
TJ37 Amarillo Brillante	0-100%	Recomendado alto croma para mezclar color dorado con tono verde amarill.
TJ35 Amarillo Hierro Transparente	0-90%	Recomendado para mezclar color dorado, rostro y tono lateral verde amarillento.
TJ41 Verde Bronce	0-80%	Recomendado para mezclar el color dorado, el tono verde amarillento obvio.
TJ42 Verde Esmeralda	0-100%	Tono verde amarillento, croma alto.
TJ43 Verde de ftalocianina	0-100%	Tono verde azulado.
TJ51 Azul Brillante	0-100%	Tono facial verde y tono lateral rojo, croma alto.
TJ52 Azul Permanente	0-100%	El tono de la cara es más azul que el azul brillante, el tono lateral es rojo.
TJ54 Azul Transparente	0-30%	Tono de la cara Azul, tono lateral verde, croma alto.
TJ55 Azul rojizo	0-100%	Both face and side tone purplish blue. Tanto la cara como los laterales son de color azul violáceo.
TJ60 Violado	0-100%	Morado rojizo, tono lateral oscuro.
TJ09 Blanco puro	0-100%	It makes metallic paint face tone haze and side tone light. Recommended for metallic side tone adjustment.
TJ01 Blanco	0-100%	Recomendado para fondos de colores perlados, alta concertación, alta opacidad.
TJ03 Blanco Transparente	0-50%	Para hacer el tono lateral plant metálico claro y azulado, y amarillento a 45°
TJ72 Controlador Metálico	0-20%	Resina de control de aluminio. Hace que el tono de bisel positivo sea oscuro mientras que el tono lateral se ilumina, más brillante.
TJ73 Resina de Cristal	0-50%	Resina clara y transparente. Una cantidad excesiva afectará la opacidad.
TJ81 Special Negro	0-100%	Recomendado para el repintado de automóviles enteros, azulado, alta concentración.
TJ85 Super Negro	0-100%	El tóner negro más profundo, alto croma, azulado, alta concentración, puede ser para el repintado completo del automóvil.
TJ86 Negro de Ajuste	0-30%	Para tonalidades finas de colores metálicos. su tono lateral se vuelve claro con tono azulado cuando se mezcla con aluminio.

Atención:

1. No mezclar con 2K colores.
- 2.Alto poder cubriente, color maravilloso con tercera dimensión cuando se usa con capa transparente 2K.

<div> <div>YESKY[®]</div> <div>1K Colores Metálicos</div> </div>		
Codigo de Color	Ajustable	Características
TY08 Aluminio Muy Fino	0-100%	La mayoría de los finos aluminio, cara y bisel oscuros, tono lateral claro.
TY13 Aluminio Fino	0-100%	Aluminio fino, cara y bisel un poco oscuro, tono lateral gris.
TY14 Bright Aluminum	0-100%	Aluminio fino, cara brillante, con tono lateral oscuro.
TY15 Aluminio Fino Brillante	0-100%	Brillante con fuerte textura metálica. Cara y bisel brillante y blanco, lado oscuro.
TY23 Aluminio Mediano	0-100%	Cara un poco más oscura que TY24, lado un poco más claro que TY24. Diámetro de grano medio.
TY24 Aluminio Medio Blanco	0-100%	Cara y bisel brillante y lado oscuro.
TY25 Med. Plata Brillante	0-100%	Medio grueso, 15 grados, brillo claro, 45 y 110 grados oscuro y brillo fuerte.
TY31 Med. Aluminio Brillante	0-100%	Tanto el rostro como el tono lateral son brillantes y chispeantes.
TY32 Med Aluminio Grueso Brillante	0-100%	Ligeramente más grueso y más brillante que el TY31. Blanco más brillante que el TY31 en la cara y el bisel. Más oscuro que en el costado.
TY40 Aluminio Grueso	0-100%	Grueso y chispeante.
TY50 Aluminio Brillante Grueso	0-100%	Aluminio más grueso y brillante, poder cubriente normal.
TY61 Aluminio Rojo	0-100%	Polvo de aluminio de coloración roja, color alto, lado oscuro.
TY64 Aluminio Verde	0-100%	Polvo de aluminio de coloración verde, color alto, lado oscuro.
TY65 Aluminio Azul	0-100%	Polvo de aluminio de coloración azul, tono TJ54, cara azul, lado verde y color oscuro alto.
TY63 Amarillo Plata	0-100%	Aluminio de color especial, dorado, tono lateral amarillo oscuro.

Attention:

1. No mezclar con 2K colores.
2. Alto poder cubriente, color maravilloso con tercera dimensión cuando se usa con capa transparente 2K.

<div> <div>YESKY®</div> <div>1K Perla Colors</div> </div>		
Codigo de Color	Ajustable	Características
TP01 Perla Blanca	0-100%	De diámetro medio, cara bastante blanca, tono lateral amarillo crema. Colorido y brillante al sol.
TP02 White Pearl (fino)	0-100%	Fino, tono de cara y bisel un poco oscuro. Colorido y brillante al sol.
TP03 White Pearl(grueso)	0-100%	Tosco, cara bastante blanca, tono lateral beige. Colorido y brillante al sol.
TP05 Perla Blanca Súper Fina	0-100%	Perla blanca, más fina que la TP02.
TP06 Cristal Perla Blanca	0-100%	Alta transparencia, alto destello a la luz del sol, efecto de interferencia blanco perlado, blanco brillante.
TP07 Perla Aluminio	0-100%	Azul y blanco perla blanca brillante, lado oscuro.
TP10 Red Pearl (grueso)	0-100%	No interferencia, buena opacidad, rojo amarillento, grueso.
TP11 Red Pearl (fina)	0-100%	No interferencia, buena opacidad, rojo amarillento, fino.
TP12 Perla Roja Pura	0-100%	Interferencia, calidad, ángulo de 90 ° de la cara blanco brumoso, ángulo de 45 ° del lado rojo, ángulo de bisel de 15 ° de color crema y verdoso.
TP13 Marrón Perla	0-100%	No interferencia, grueso, amarillo rojizo, croma alto.
TP14 Med. Perla Roja	0-100%	Sin interferencias, alta vitalidad, cobertura, color rojo perla puro.
TP20 Amarillo Perla (fino)	0-100%	No interferencia, fina, cara y bisel amarillo verdoso y oscuro, lateral gris claro.
TP21 Amarillo Pearl (grueso)	0-100%	Sin interferencia, grueso, bisel positivo dorado y lateral gris claro.
TP23 Perla Amarilla Pura	0-100%	Interferencia, blanco brumoso en un ángulo de 90 ° de la cara, en un ángulo de 45 ° del lado amarillo, en un ángulo de 15 ° de bisel violáceo.
TP25 Perla Amarillento Interferente	0-100%	Interferencia, perla amarilla, similar a TP23, más gruesa que TP23.
TP30 Perla Verde Pura	0-100%	Interferencia, blanco brumoso en un ángulo de 90 ° de la cara, en un ángulo de 45 ° del lado verde, en un ángulo de 15 ° de bisel de color crema y rojo.
TP31 Perla Verde Estelar	0-100%	Sin interferencias, cara verde esmeralda, rojo perla brillante en el costado.
TP40 Perla Azul Pura	0-100%	Interferencia, blanco brumoso en un ángulo de 90 ° de la cara, en un ángulo de 45 ° del lado azul, en un ángulo de 15 ° de bisel de color crema y naranja.
TP41 Perla Púrpura Azulada	0-100%	Interferencia, blanco brumoso en un ángulo de 90 ° de la cara, en un ángulo de 45 ° del lado azul violáceo, en un ángulo de 15 ° de bisel de color crema y naranja.
TP26 Perla Púrpura Pura	0-100%	Interferencia, blanco brumoso en un ángulo de 90 ° de la cara, en un ángulo de 45 ° del lado violeta, en un ángulo de 15 ° de bisel de color crema y amarillento.
TP08 Perla de Cristal Blanco	0-100%	Especial, tiene una fuerte textura de metal al sol. Claro como un todo, más brillante.
TP18 Perla de Cristal Rojo	0-100%	Amarillo especial rojizo. Tiene una fuerte textura de metal al sol. Claro como un todo, más brillante.
TP28 Perla de Cristal Amarillo	0-100%	Especial, cara blanco brumoso, bisel amarillento, lado crema violáceo. Claro como un todo, más brillante.
TP29 Cristal Latón Perla	0-100%	Especial, cara de color amarillo rojizo, lado oscuro. Claro como un todo, más brillante.
TP38 Perla de cristal verde	0-100%	Especial, rostro blanco brumoso, bisel verdoso, lateral color crema rojizo. Claro como un todo, más brillante.
TP48 Perla de cristal azul	0-100%	Especial, rostro blanco brumoso, bisel azulado, lado crema anaranjado. Claro como un todo, más brillante.
TP92 Perla Blanca Fina Cristalina	0-100%	Finer and whiter than TP08, special pearl, strong metallic texture in sunlight, clear as a whole and more sparkling particles
BS31 Perla Verde Roja Ilusión	0-10%	Polvo de perlas camaleónicas, a diferencia de TP13, cara roja y verde biselado.
BS13 Pearl Rojo-verde Ilusión	0-10%	Para hacer series de colores camaleónicos.

Attention:

1. No mezclar con 2K colores.
- 2.Alto poder cubriente, color maravilloso con tercera dimensión cuando se usa con capa transparente 2K.

<div> <div>YESKY[®]</div> <div>2K Colores sólidos</div> </div>		
Codigo de Color	Ajustable	Características
TS01 Blanco	0-100%	Recomendado como color principal en series blancas, alto poder cubriente.
TS11 Magenta	0-100%	Recomendado que coincida con el rojo intenso, amarillento, alto croma.
TS12 Rojo Voleta	0-100%	De color morado oscuro y sombra, croma alto.
TS13 Rojo Permanente	0-100%	Rosa púrpura rojo, opacidad normal.
TS14 Escarlata	0-100%	Tiene el croma más alto entre las series rojas, un poco de opacidad nominal amarillenta.
TS15 Rojo Hierro	0-100%	Amarillento, recomendado para combinar con el color rojo grisáceo.
TS22 Rojo anaranjado	0-100%	Amarillento fuerte en colores anaranjados, recomendado para combinar los colores de la serie roja.
TS31 Amarillo brillante	0-100%	Amarillo rojizo.
TS32 Med. Amarillo	0-100%	Un poco de color amarillo rojizo, croma normal.
TS33 Caqui	0-100%	Croma bajo, alto poder cubriente.
TS36 Amarillo Limón	0-100%	Tono amarillo verdoso, opacidad normal.
TS37 Amarillo brillante	0-80%	Amarillo verdoso, alto croma, baja opacidad.
TS42 Verde Transparente	0-100%	Tono verde amarillento, croma alto.
TS43 Verde de ftalocianina	0-100%	Tono verde azulado, croma alto.
TS51 Azul de ftalocianina	0-100%	Tono azul verdoso, croma alto
TS52 Azul permanente	0-100%	Azul estándar, más oscuro y más rojizo que el azul brillante.
TS55 Azul rojizo	0-100%	Azul púrpura claro.
TS60 Púrpura permanente	0-100%	Morado rojizo, tono lateral oscuro.
TS81 Special Negro	0-100%	Solo para capa superior negra. Azulado, alta concentración.
TS82 Negro	0-30%	Para la pérdida de colores claros, baja concentración.
TS85 Super Negro	0-100%	El tóner negro más profundo, alto croma, azulado, alta concentración, puede ser para el repintado completo del automóvil.
TS73 Aditivo Transparente	0-50%	Resina transparente de color. El uso excesivo reducirá la opacidad.
TS74 Reductor de Brillo	0-100%	Para reducir el brillo.

Attention :

1. No mezclar con la capa base.
2. No se necesita una capa transparente 2K cuando se mezcla con endurecedor 2K 2: 1.



TJ/TY/TP series 1K Toners de capa base













Tóner de capa base solvente 1K de rendimiento
Buena Cobertura, Nivelación y Coincidencia de color.

Apariencia	Líquido con varios colores, sin impurezas ni turbidez	Sustrato	Arena de imprimación por p400 ~ p600, mojar sobre imprimación húmeda hasta que quede mate, Película de pintura antigua original preparada
Densidad	/	Siguiente Proceso	YESKY 2K Clear Coat
VOC	≤770g/L	Vida Útil No Abierta	24 meses
Tasa de mezcla por volumen	1:0.6~0.8		
Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C,60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
Reductor	TX33	TX32	TX31
Configuración de la pistola de pulverización	Pistola de succión: 1.4-1.6mm , Inleto de aire:1.2-1.4bar Pistola de gravedad: 1.3-1.5mm, Inleto de aire:1.0-1.2bar (propuesto)		
Vida útil después de mezclar	6 horas	Filtro	120-150Mesh
Conservación después de mezclar	1 semana	Viscosidad de aplicación	16-18"/DIN 4mm/20°C
1K colores sólidos	2-3 Cpas(10~30µm)	Matelic y perlas	2-3 Capas(10~30µm)
1ª Capa:	Capa intermedia húmeda	1st Capa:	Capa intermedia húmeda
2ª Capa:	Capa Húmeda	2~3 Capa:	Capa Húmeda
3ª Capa:	Capa Húmeda	Capa de efecto:	Capa Húmeda
Método de secado	Evaporación entre capas	Evaporación antes de la capa transparente	Brillo post-secado, 60°
Secar al aire en 20°C/70°F (Panel temperature)	5~10 minutos	Hasta Mate (10~15 minutos)	/
	La temperatura y la humedad afectarán la velocidad de secado.	Si <10 °C/50 °F, caliente la cabina de pintura a 20 °C/70 °F.	
Limpieza del sustrato	Lija correctamente la zona reparada y luego límpiala. Si el sustrato es imprimación húmeda sobre húmeda, no es necesario lijar.		
Solución de problemas	Si después de que la capa base se seca se encuentra algún pequeño daño o defecto, como manchas de transpiración, impregnación de polvo, ojo de pez / cráteres, se necesita una segunda reparación. Espere 20 ~ 30 minutos antes de aplicar la capa base de arena. Lije ligeramente el área dañada con #P600 disco de rejilla, limpie el polvo de lijado antes de volver a rociar. Si el área dañada es demasiado grande, sugiera rehacer este trabajo.		
Notas de seguridad: Lea atentamente Antes de usar	1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.		
	2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.		
	3. Los tóneres deben agitarse bien antes de mezclar. Matellics tendrá diferentes tonos de color debido a los diferentes espesores de película y a los diferentes métodos de pulverización.		
	4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.		
	El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.		
	Solo para uso profesional.		



TS series 2K Tóner de capa superior

Sistema de Capa superior Performance 2K, utilice junto con el endurecedor 2K TH01/02/03 para un buen rendimiento.

Apariencia	Líquido con varios colores, sin impurezas ni turbidez	Sustrato	Arena de imprimación por p400 ~ p600, mojar sobre imprimación húmeda hasta que quede mate, Película de pintura antigua original preparada.
Densidad	/	Siguiente Proceso	Pulido si es necesario
VOC	≤580g/L	Vida Útil No Abierta	24 meses
	Tasa de mezcla por volumen	2:1:0.2~0.6	
	Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C, 60°F~80°F
	Endurecedor	TH03	TH02
	Reductor	TX33	TX32
			TH01
			TX31
	Configuración de la pistola de pulverización	Pistola de succión: 1.3-1.5mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar Pistola de gravedad: 1.3-1.5mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar (suggested)	
	Vida útil después de mezclar	2 hours(20°C)	Filtro
			120-150Mesh
	Conservación después de mezclar	2 hours(20°C)	Viscosidad de aplicación
			16-18"/DIN 4mm/20°C
	Consejos de aplicación	2-3 Capas	Evaporación entre capas
			5-8 minutos
	1ª Capa:	Capa intermedia húmeda	Evaporación antes de la capa transparente
			8-10 minutos
	2ª Capa:	Capa Húmeda	Espesor de la película
			40~80μm
	3ª Capa:	Capa Húmeda	Ventana de Tiempo para Reposición
			Dentro de las 24 horas. No es necesario liar
	Método de secado	Sin Polvo	Listo para Pulido
			Brillo después del secado, 60
	Secado forzado a 60 °C/140 °F (Temperatura del panel)	8~10 minutos	30 minutos Después de enfriarse
	Secar al aire a 23 °C/75 °F (Temperatura del panel)	15-20 minutos	3-4Horas
			>90°
	Limpieza del sustrato	Si el sustrato está contaminado por polvo/grasa, use el desengrasante TA28 para limpiar suavemente con un paño de limpieza.	
	Consejos para pulir	Condiciones de evaluación: Método de toque con el dedo, presionando el panel con el dedo sin marcas de dedos. Tratamiento de defectos: use raspador, papel de lija 1000/1500 # para eliminar las manchas sucias o la flacidez. Nota de pulido: preste atención a la temperatura, la presión, la fuerza y la velocidad de pulido del panel. Tiempo de pulido sugerido: dentro de 1-6 horas después de que los paneles se sequen.	
	Notas de seguridad: Lea atentamente Antes de usar	1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.	
		2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.	
		3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.	
		4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.	
		El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.	
		Solo para uso profesional.	



TQ27 HS Capa Transparente 2:1

Capa transparente de alto sólido. Alto brillo y dureza.

Apariencia	Líquido con varios colores, sin impurezas ni turbidez	Sustrato	Yesky Capa Base Capa superior de 2K después de lijar con papel de lija #1000.
Densidad	0.98~1.02	Siguiente Proceso	Pulido si es necesario
VOC	≤480g/L	Vida Útil No Abierta	24 meses



Tasa de mezcla por volumen	2:1:0.1~0.4		
----------------------------	-------------	--	--



Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C, 60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
Endurecedor	TH21	TH22	TH23
Reductor	TX33	TX32	TX31



Configuración de la pistola de pulverización	Pistola de succión: 1.3-1.5mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar Pistola de gravedad: 1.3-1.5mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar (propuesto)		
--	---	--	--



Vida útil después de mezclar	2Horas	Filtro	180-200Mesh
Conservación después de mezclar	2Horas	Viscosidad de aplicación	16-18" /DIN 4mm/20°C



Consejos de aplicación	2-3 Capas	Evaporación entre capas	5-8 minutos
------------------------	-----------	-------------------------	-------------



1ª Capa:	Capa intermedia húmeda	Evaporación antes de la capa transparente	8-10 minutos
2ª Capa:	Capa Húmeda	Espesor de la película	40~80um
3ª Capa:	Capa Húmeda	Ventana de Tiempo para Reposición	Dentro de las 24 horas. No es necesario liar



Curing Method	Sin Polvo	Listo para Pulido	Brillo después del secado, 60
Force dry at 60°C/140°F (Panel temperature)	5-10 minutos	35 minutos	≥90 °
Air Dry at 23°C/75°F (Panel temperature)	15-20 minutos	4-6Horas	



Cleaning of Substrate	Si el sustrato está contaminado por polvo/grasa, use el desengrasante TA28 para limpiar suavemente con un paño de limpieza.		
Tips for Polishing	Condiciones de evaluación: Método de toque con el dedo, presionando el panel con el dedo sin marcas de dedos. Tratamiento de defectos: use raspador, papel de lija 1000/1500 # para eliminar las manchas sucias o la flacidez. Nota de pulido: preste atención a la temperatura, la presión, la fuerza y la velocidad de pulido del panel. Tiempo de pulido sugerido: dentro de 1-6 horas después de que los paneles se sequen.		














Safety notes: read carefully before use	1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.
	2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.
	3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.
	4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.
	El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.
	Solo para uso profesional.



TQ18 2:1 Barniz MS

2K Clear Coat for universal jobs. Good gloss and weather resistant.

	Apariencia	Líquido con varios colores, sin impurezas ni turbidez	Sustrato	Yesky Capa Base Capa superior 2K después de lijar con papel de lija #1000.
	Densidad	0.98~1.02	Siguiente Proceso	Pulido si es necesario
	VOC	≤480g/L	Vida Útil No Abierta	24 meses
	Tasa de mezcla por volumen	2:1:0.1~0.4		
	Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C,60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
	Endurecedor	TH19F	TH19	TH19S
	Reductor	TX33	TX32	TX31
	Configuración de la pistola de pulverización	Pistola de succión: 1.3-1.5mm , Inleto de aire:1.5-2.0bar Pistola de gravedad: 1.3-1.5mm , Inleto de aire:1.5-2.0bar (propuesto)		
	Vida útil después de mezclar	2Horas	Filtro	180-200Mesh
	Conservación después de mezclar	2Horas	Viscosidad de aplicación	16-18" /DIN 4mm/20°C
	Consejos de aplicación	2-3 Capas	Evaporación entre capas	5-8 minutos
	1ª Capa:	Capa intermedia húmeda	Evaporación antes de la capa transparente	8-10 minutos
	2ª Capa:	Capa Húmeda	Espesores de la película	40~80um
	3ª Capa:	Capa Húmeda		
	Método de Curado	Sin Polvo	Ready for Polish	Brillo después del secado, 60
	Secado forzado a 60°C/140 °F (Temperatura del panel)	5-10 minutos	45 minutos	≥90 °
	Secar al aire a 23°C/75°F (Temperatura del panel)	15-20 minutos	4-6Horas	
	Limpieza del sustrato	Si el sustrato está contaminado por polvo/grasa, use el desengrasante TA28 para limpiar suavemente con un paño de limpieza.		
	Consejos para pulir	Condiciones de evaluación: Método de toque con el dedo, presionando el panel con el dedo sin marcas de dedos. Tratamiento de defectos: use raspador, papel de lija 1000/1500 # para eliminar las manchas sucias o la flacidez. Nota de pulido: preste atención a la temperatura, la presión, la fuerza y la velocidad de pulido del panel. Tiempo de pulido sugerido: dentro de 1-6 horas después de que los paneles se sequen.		
	Notas de seguridad: Lea atentamente Antes de usar	1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.		
		2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.		
		3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.		
		4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.		
		El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.		
		Solo para uso profesional.		

MC 166 Cabrio Transparente Mate

2 capa transparente mate. Para reparar diferentes superficies de automóviles de nivel de color.



Aparecer	Líquido translúcido No hay impurezas, turbi dity	Sustrato de base	Yesky Base Coat 2k de captura superior después de arena con
Densidad de la densidad	0.98~1.02	Proceso siguiente	/
VOC.	≤ 630 g/L	Duración de validez sin abrir	24 meses



Peso de la relación de mezcla	3:1:0.6~0.8	Volumen de relación de mezcla				3:1:0.6~0.8		
Brillo ° 60° brillo ± 5°		15°	25°	35°	45°	60°	75°	90°
TQM 27/TQM 18	Relación de mezcla	/	10	30	50	70	90	100
MC166		100	90	70	50	30	10	/



Temperatura de aplicación	5 °C ~ 15 °C, 40 ~ 60	15 °C ~ 25 °C, 60 ~ 80	25 °C ~ 35 °C, 80 ~ 95
Endurecido	TH03	TH02	TH01
Reductor de reducción	TX33	TX32	TX31



Configuración de pistola de pulverización	Pistola de succión: 1.3-1.5 mm, entrada de aire: 1.5-2.0 bar Pistolas de gravedad: 1.3-1.5 mm, entrada de aire: 1.5-2.0 bar
---	--



Pot life después de la mezcla	2 horas	Filtro de filtro	180-200 malla
Almacenamiento después de mezclar	2 horas	Viscosidad de aplicación	16-18 pulgadas/din 4 mm/20 ° C



Consejos de aplicación	1 + 2 capas	Flash entre co at	Hasta mate
Primera capa:	Medio. Capacito húmedo (abrigo de alta brillantez)	Desaparecer antes de hornear	Hasta 15-20 minutos mate
Segunda capa:	Medio. Cabrio húmedo (transparente mate)	Grosor de la película	40-80 μ m.
Capa 3:	Cabrio húmedo (transparente mate)	Ventana de abrir de nuevo	Dentro de 24 horas, No es necesario lijar



Método de curado	Libre de polvo	Listo para terminar	Brillo después del secado 60°
Fuerza de secarse a 60 °C/140 temperatura del panel	5-10 minutos	35 minutos	15°~90° De acuerdo con la relación de mezcla Con capas transparentes brillantes
23 ° C/75 ° C (temperatura del panel)	15 a 20 minutos	3-4 horas	



Limpieza del sustrato	Si el sustrato está contaminado por polvo/grasa, limpie suavemente con un desengrasador ta 28 con un paño de limpieza.		
Consejos de pulido	/		



	1.Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel e inhale pintura, agente de curado y diluyente. Si inhale accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.		
--	--	--	--

Nota de seguridad: lee cuidadosamente antes de usar	2. El recubrimiento líquido puede reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizable. Después de abrir Tapa y uso Necesito sellarlo en un lugar frío a tiempo Por favor Limpia las herramientas de pintura antes y después del uso de manera oportuna.
	3.Instrucciones de secado: cuando el grosor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.
	4.Esta información se basa en el entorno del laboratorio y los datos de prueba, solo para referencia; Si tiene alguna pregunta, comuníquese con nuestro técnico.
	La mezcla de pintura, la pulverización y la eliminación de desechos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales
	Solo para uso profesional.



TQ66 4:1 Barniz reparación rápida

4:1 fast curing clear coat. High Solid, Good gloss and hardness.

	Apariencia	Líquido con varios colores, sin impurezas ni turbidez	Sustrato	YESKY Base Coat Capa superior 2K después de lijar con papel de lija #1000.
	Densidad	0.98	Siguiente Proceso	Pulido si es necesario
	VOC	≤480g/L	Vida Útil No Abierta	24 meses
	Tasa de mezcla por volumen	4:1:0~0.4		
	Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C, 60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
	Endurecedor	TH77	TH77	TH77
	Reductor	TX33	TX32	TX31
	Configuración de la pistola de pulverización	Pistola de succión: 1.3-1.5mm , Inleto de aire:1.5-2.0bar Pistola de gravedad: 1.3-1.5mm , Inleto de aire:1.5-2.0bar (propuesto)		
	Vida útil después de mezclar	30 minutos	Filtro	180-200Mesh
	Conservación después de mezclar	30 minutos	Application Viscosity	16-18" /DIN 4mm/20°C
	Consejos de aplicación	1-2 Capas	Evaporación entre capas	2-3 minutos
	1ª Capa:	Capa intermedia húmeda	Evaporación antes de la capa transparente	3-5 minutos
	2ª Capa:	Capa Húmeda	Espesor de la película	30~60um
	Método de Curado	Sin Polvo	Listo para Pulido	Brillo después del secado, 60°
	Secado forzado a 23°C/75°F (Temperatura del panel)	4-6 minutos	30-50 minutos	≥90 °
	Secar al aire a 15°C/60°F (Temperatura del panel)	7-10 minutos	50-65 minutos	
	Limpieza del sustrato	Si el sustrato está contaminado por polvo/grasa, use el desengrasante TA28 para limpiar suavemente con un paño de limpieza.		
	Consejos para pulir	Condiciones de evaluación: Método de toque con el dedo, presionando el panel con el dedo sin marcas de dedos. Tratamiento de defectos: use raspador, papel de lija 1000/1500 # para eliminar las manchas sucias o la flacidez. Nota de pulido: preste atención a la temperatura, la presión, la fuerza y la velocidad de pulido del panel. Tiempo de pulido sugerido: dentro de 1-6 horas después de que los paneles se sequen.		
	Notas de seguridad: Lea atentamente Antes de usar	1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.		
		2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.		
		3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.		
		4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.		
		El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.		
		Solo para uso profesional.		

PW01/PG02 /PB03 Tintable Primer Surfacer

Mezcla blanco y negro para obtener diferentes tonos de gris, ideal para ahorrar capa base

Apariencia	PW01 Blanco, PG02 Gris, PB03 Negro Sin impurezas, turbidez	Sustrato	Metal desnudo, E-coat, Epoxy Primer, Wash Primer, Plastic Primer o Body Filler
Densidad	PW01 1.76, PG02 1.75, PB03 1.56	Siguiente Proceso	Capa Base or 2K Top Coat
VOC	≤560g/L	Vida Útil No Abierta	12 months



Mezcla	Tasa de mezcla por peso	Tasa de mezcla por volumen	Viscosidad de la aplicación
Aplicación de arena	5:1:0~1	3:1:0~1	18-21" /DIN 4mm/20°C
Aplicación Mojado sobre Mojado	5:1:1~2	3:1:1~2	16-18" /DIN 4mm/20°C

Peso de la relación de mezcla	Color	PW01	PB03
Greyshade 1	Blanco	100	0
Greyshade 2	Gris Claro	85	15
Greyshade 3	Gris Medio	55	45
Greyshade 4	Gris Oscuro	20	80
Greyshade 5	Negro	0	100



Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C, 60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
Endurecedor	TH21/TH02	TH22/TH02	TH23/TH02
Reductor	TX33	TX32	TX31



Configuración de la pistola de pulverización	Suction gun: 1.5-1.7mm, Air inlet:1.5-2.0bar Gravity gun: 1.5-1.7mm, Air inlet:1.5-2.0bar
--	--



Vida útil después de mezclar	1 horas	Filtro	80-100Mesh
Conservación después de mezclar	1 horas	Viscosidad de aplicación	18-21" /DIN 4mm/20°C



Consejos de aplicación	2-3 Capas	Evaporación entre capas	3-5 minutos
1ª Capa:	Capa de Niebla	Apagar antes de hornear	5-8 minutos
2ª Capa:	Capa intermedia húmeda	Espesor de la película	60~90um
3ª Capa:	Capa Húmeda	Volver a pintar la ventana abierta	Dentro de las 48 horas, no es necesario lijar
Aplicación (húmedo sobre húmedo)	1ª Capa: Capa de Niebla	Flash apagado (mojado sobre mojado)	Sin destellos entre capas, espere hasta mate antes de BC
	2ª Capa: Capa intermedia húmeda	Espesor de la película (Mojado sobre mojado)	15~20um



Método de secado	Dust Free	Ready for Sanding	Wet on Wet
Secado forzado a 60 °C/140 °F (Temperatura del panel)	3-5 minutos	10 mins w/ A8809, 20 mins w/ A801/802/803	/
Secar al aire a 23 °C/75 °F (Temperatura del panel)	6 minutos	2 horas (≤40um)	Hasta Matte (alrededor de 10 minutos)



Limpieza del sustrato	Si el sustrato está contaminado por polvo/grasa, use el desengrasante TA28 para limpiar suavemente con un paño de limpieza.
Consejos para pulir	Descripción de la molienda: molienda comenzando con P320, luego pase a P400 / P500 para la capa base solvente. P500/P600 para capa base a base de agua. Para el lijado en húmedo, utilice P800 o superior. Sugiera usar el indicador de polvo de carbono para verificar la suavidad después del lijado. Limpie bien con el soplador, toque el paño y el desengrasante antes del siguiente paso.



Notas de seguridad: Lea atentamente Antes de usar	1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.
	2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.
	3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.
	4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.
El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.	
Solo para uso profesional.	



TD31/E 2K Imprimación

Base 2K universal, adecuado para la mayoría de las reparaciones

	Apariencia	Color gris, líquido viscoso Sin impurezas ni turbidez	Sustrato	Imprimación epoxi, imprimación de lavado, imprimación plástica o masilla corporal
	Densidad	1.43	Siguiente Proceso	Base Coat o 2K Top Coat
	VOC	≤560g/L	Vida Útil No Abierta	12 meses
	Mezcla	Tasa de mezcla por peso	Tasa de mezcla por volumen	Viscosidad de la aplicación
	Tasa de mezcla por peso	4:1:1	3:1:1	18-21" /DIN 4mm/20°C
	Aplicación húmeda sobre húmeda	4:1:2	3:1:2	16-18" /DIN 4mm/20°C
	Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C, 60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
	Endurecedor	TH03	TH02	TH01
	Reductor	TX33	TX32	TX31
	Configuración de la pistola de pulverización	Pistola de succión: 1.5-1.7mm, Inleto de aire: 1.5-2.0bar Pistola de gravedad: 1.5-1.7mm, Inleto de aire: 1.5-2.0bar		
	Vida útil después de mezclar	1Hours	Filtro	80-100Mesh
	Conservación después de mezclar	1Hours	Viscosidad de aplicación	18-21" /DIN 4mm/20°C
	Consejos de aplicación	2-3 Capas	Evaporación entre capas	3-5 minutos
	1ª Capa:	Capa de Niebla	Evaporación antes de la capa transparente	5-8 minutos
	2ª Capa:	Capa intermedia húmeda	Espesor de la película	60~90um
	3ª Capa:	Capa Húmeda	Volver a pintar la ventana abierta	Dentro de las 48 horas. No es necesario lijar.
	Application (Wet on Wet)	1ª Capa: Capa de Niebla	Proceso de Humedez (húmedo sobre húmedo)	No hay destellos entre capas, esperar hasta mate antes de BC
		2ª Capa: Capa intermedia húmeda	Espesor de la película (húmedo sobre húmedo)	15~20um
	Método de Curado	Sin Polvo	Listo para Pulido	Húmedo sobre húmedo)
	Secado forzado a 60°C/140 °F (Temperatura del panel)	5-8 minutos	40 minutos Lijar después de enfriarse	/
	Secar al aire a 23 °C/75 °F (Temperatura del panel)	10-15 minutos	after 3~4 horas	Hasta mate (alrededor de 10 minutos)
	Limpieza del sustrato	Si el sustrato está contaminado por polvo/grasa, use el desengrasante TA28 para limpiar suavemente con un paño de limpieza.		
	Consejos para lijar	Papel de lija: P320/400/500/600 Descripción de liaje: El liaje comienza con P320, luego se pasa a P400/P500 para la capa base de solvente. P500/P600 para capa base a base de agua. Limpie bien antes del siguiente paso. Para el lijado en húmedo, utilice P800 o superior. Sugiera usar un indicador de polvo de carbono para verificar la suavidad después del lijado.		
	Notas de seguridad: Lea atentamente Antes de usar	1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.		
		2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.		
		3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.		
		4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.		
		El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.		
		Solo para uso profesional.		



TD35/E 2K Aparejo de imprimación













Aparejo 2K con rendimiento de adherencia y relleno.

	Apariencia	Color gris, líquido viscoso Sin impurezas ni turbidez	Sustrato	Metal desnudo < Φ20cm, E-coat, imprimación epoxi, imprimación de lavado, imprimación plástica o masilla corporal
	Densidad	1.7	Siguiente Proceso	Capa base o 2K Top Coat
	VOC	≤560g/L	Vida Útil No Abierta	12 meses
	Tasa de mezcla por volumen	3:1:1		
	Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C, 60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
	Endurecedor	TH03	TH02	TH01
	Reductor	TX33	TX32	TX31
	Configuración de la pistola de pulverización	Pistola de succión: 1.5-1.7mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar Pistola de gravedad: 1.5-1.7mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar		
	Vida útil después de mezclar	1Horas	Filtro	80-100Mesh
	Conservación después de mezclar	1Horas	Viscosidad de aplicación	18-21" /DIN 4mm/20°C
	Consejos de aplicación	2-3 Capas	Evaporación entre capas	3-5 minutos
	1ª Capa:	Capa de Niebla	Evaporación antes de la capa transparente	5-8 minutos
	2ª Capa:	Capa intermedia húmeda	Espesor de la película	60~90um
	3ª Capa:	Capa Húmeda	Volver a pintar la ventana abierta	Dentro de las 48 horas. No es necesario lijar
	Método de Curado	Sin Polvo	Listo para Pulido	
	Secado forzado a 60°C/140 °F (Temperatura del panel)	5-8 minutos	20 minutos Lijar después de enfriar	
	Secar al aire a 23 °C/75 °F (Temperatura del panel)	5-8 minutos	60~90 minutos	
	Limpieza del sustrato	Si el sustrato está contaminado por polvo/grasa, use el desengrasante TA28 para limpiar suavemente con un paño de limpieza.		
	Consejos para lijar	Papel de lija: P320/400/500/600 Descripción de lijado: El lijado comienza con P320, luego se pasa a P400/P500 para la capa base de solvente. P500/P600 para capa base a base de agua. Limpie bien antes del siguiente paso. Para el lijado en húmedo, utilice P800 o superior. Sugiera usar un indicador de polvo de carbono para verificar la suavidad después del lijado.		
	Safety notes: read carefully before use	1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.		
		2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.		
		3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.		
		4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.		
		El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.		
		Solo para uso profesional.		



TD39 Imprimación de alto espesor












Imprimación de alto espesor y alto contenido de sólidos, 120 ~ 180 mu por 2-3 capas.

	Apariencia	Color gris, líquido viscoso Sin impurezas ni turbidez	Sustrato	Metal desnudo < Φ20cm, E-coat, imprimación epoxi, imprimación de lavado, imprimación plástica o masilla corporal
	Densidad	1.82	Siguiente Proceso	Capa base o 2K Top Coat
	VOC	≤560g/L	Vida Útil No Abierta	12 meses
	Tasa de mezcla por volumen	5:1:0.25~0.5		
	Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C,60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
	Endurecedor	TH03	TH02	TH01
	Reductor	TX33	TX32	TX31
	Configuración de la pistola de pulverización	Pistola de succión: 1.5-1.7mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar Pistola de gravedad: 1.5-1.7mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar		
	Vida útil después de mezclar	4 horas	Filtro	80-100Mesh
	Conservación después de mezclar	4 horas	Viscosidad de aplicación	20-24" /DIN 4mm/20°C
	Consejos de aplicación	2-3 Capas	Evaporación entre capas	3-5 minutos
	1ª Capa:	Capa de Niebla	Evaporación antes de la capa transparente	10-15 minutos
	2ª Capa:	Capa intermedia húmeda	Espesor de la película	120~180um
	3ª Capa:	Capa Húmeda	Volver a pintar la ventana abierta	Dentro de las 48 horas. No es necesario lijar
	Método de Curado	Sin Polvo	Listo para Pulido	
	Secado forzado a 60°C/140 °F (Temperatura del panel)	10-15 minutos	60-80 minutos Lijar después de enfriar	
	Secar al aire a 23 °C/75 °F (Temperatura del panel)	15-25 minutos	4~5 horas	
	Limpieza del sustrato	Si el sustrato está contaminado por polvo/grasa, use el desengrasante TA28 para limpiar suavemente con un paño de limpieza.		
	Consejos para lijar	Papel de lija: P320/400/500/600 Descripción de lijado: El lijado comienza con P320, luego se pasa a P400/P500 para la capa base de solvente. P500/P600 para capa base a base de agua. Limpie bien antes del siguiente paso. Para el lijado en húmedo, utilice P800 o superior. Sugiera usar un indicador de polvo de carbono para verificar la suavidad después del lijado.		
	Notas de seguridad: Lea atentamente Antes de usar	1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.		
		2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.		
		3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.		
		4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.		
		El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.		
		Solo para uso profesional.		



TD40 Imprimación mate de alto espesor














Imprimación de alto espesor con acabado mate.

	Tasa de mezcla por volumen	5:1:0.25~0.5		
	Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C, 60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
	Endurecedor	TH03	TH02	TH01
	Reductor	TX33	TX32	TX31
	Configuración de la pistola de pulverización	Pistola de succión: 1.5-1.7mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar Pistola de gravedad: 1.5-1.7mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar		
	Vida útil después de mezclar	4 horas	Filtro	80-100Mesh
	Conservación después de mezclar	4 horas	Viscosidad de aplicación	20-24" /DIN 4mm/20°C
	Consejos de aplicación	2-3 Capas	Evaporación entre capas	3-5 minutos
	1ª Capa:	Capa de Niebla	Evaporación antes de la capa transparente	10-15 minutos
	2ª Capa:	Capa intermedia húmeda	Espesor de la película	120~180um
	3ª Capa:	Capa Húmeda	Volver a pintar la ventana abierta	Dentro de las 48 horas. No es necesario lijar
	Método de Curado	Sin Polvo	Listo para Pulido	
	Secado forzado a 60°C/140 °F (Temperatura del panel)	10-15 minutos	60-80 minutos Lijar después de enfriar	
	Secar al aire a 23 °C/75 °F (Temperatura del panel)	15-25 minutos	4~5 horas	
	Limpieza del sustrato	Si el sustrato está contaminado por polvo/grasa, use el desengrasante TA28 para limpiar suavemente con un paño de limpieza.		
	Consejos para pulir	Papel de lija: P320/400/500/600 Descripción de lijado: El lijado comienza con P320, luego se pasa a P400/P500 para la capa base de solvente. P500/P600 para capa base a base de agua. Limpie bien antes del siguiente paso. Para el lijado en húmedo, utilice P800 o superior. Sugiera usar un indicador de polvo de carbono para verificar la suavidad después del lijado.		
  	Notas de seguridad: Lea atentamente Antes de usar	<div>1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.</div> <div>2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.</div> <div>3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.</div> <div>4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.</div> <div>El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.</div> <div>Solo para uso profesional.</div>		



TD42 Wash Primer

Wash Primer 1K para anticorrosión, propósito en metal desnudo.

	Apariencia	Color gris, líquido viscoso Sin impurezas ni turbidez	Sustrato	Materia desnuda
	Densidad	1~1.1	Siguiente Proceso	Relleno corporal o Imprimación intermedia
	VOC	≤580g/L	Vida Útil No Abierta	12 meses
	Tasa de mezcla por volumen	1:2+/-15%		
	Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C, 60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
	Endurecedor			
	Reductor	TX47	TX47	TX47
	Configuración de la pistola de pulverización	Pistola de succión: 1.1-1.3mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar Pistola de gravedad: 1.1-1.3mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar (propuesto)		
	Vida útil después de mezclar	3~4Horas	Filtro	120-150Mesh
	Conservación después de mezclar	3~4Horas	Viscosidad de aplicación	13~15" /DIN 4mm/20°C
	Consejos de aplicación	1-2 Capas	Evaporación entre capas	/
	1ª Capa:	Capa de Niebla	Evaporación antes de la capa transparente	/
	2ª Capa:	Capa intermedia húmeda	Espesor de la película	5~10um
			Volver a pintar la ventana abierta	Dentro de las 24 horas. No es necesario lijar
	Método de Curado	Sin Polvo	Listo para Pulido	
	Secado forzado a 60°C/140 °F (Temperatura del panel)	/	3~5 minutos	
	Secar al aire a 23 °C/75 °F (Temperatura del panel)	/	5~10 minutos	
	Limpieza del sustrato	Si el sustrato está contaminado por polvo/grasa, use el desengrasante TA28 para limpiar suavemente con un paño de limpieza.		
	Nota de aplicación	La wash primer es principalmente para fines anticorrosivos. Con un poder de llenado muy limitado, después de la pulverización, 5-10 minutos se evaporan, luego el siguiente proceso, no necesita lijar.		
	Notas de seguridad: Lea atentamente Antes de usar	1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.		
		2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.		
		3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.		
		4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.		
		El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.		
		Solo para uso profesional.		



TD75 Imprimación plástica

Imprimación plástica 1K, para piezas de plástico externas de automóviles.

Apariencia	Transparente	Sustrato	plástica PP o TPO
Densidad	0.89	Siguiente Proceso	2K Primer
VOC	≤580g/L	Vida Útil No Abierta	12 meses

	Tasa de mezcla por volumen	Uso directo después de revolver bien		
	Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C, 60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
	Endurecedor			
	Reductor			
	Configuración de la pistola de pulverización	Pistola de succión: 1.3-1.5mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar Pistola de gravedad: 1.3-1.5mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar		
	Vida útil	4 horas Agitar bien después de 1hora	Filtro	120-150Mesh
	Conservación	4 hours Agitar bien después de 1hora		
	Consejos de aplicación	1-2 Capas	Evaporación entre capas	3-5 minutos
	1ª Capa:	Capa de Niebla	Evaporación antes de la capa transparente	/
	2ª Capa:	Capa intermedia húmeda	Espesor de la película	5~15um
			Volver a pintar la ventana abierta	Dentro de las 24 horas. No es necesario lijar
	Método de Curado	Sin Polvo	Listo para Pulido	
	Secado forzado a 60 °C/140 °F (Temperatura del panel)	/	/	
	Secar al aire a 23 °C/75 °F (Temperatura del panel)	Espere de 10 a 15 minutos para el siguiente proceso		
	Limpieza del sustrato	If substrate polluted by dust/grease, use TA28 Degreaser to gently wipe with cleaning cloth.		
	Nota de aplicación	La imprimación plástica es principalmente para mejorar la adherencia entre el plástico y otras capas de pintura. Con un poder de llenado muy limitado, después de la pulverización, 10-15 minutos se evaporan, luego el siguiente proceso, no necesita lijado.		
	Safety notes: read carefully before use	1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.		
		2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.		
		3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.		
		4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.		
		El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.		
		Solo para uso profesional.		



TD70 Primer 1K

Imprimación tradicional 1K, fácil de usar.

	Apariencia	Color gris, líquido viscoso Sin impurezas ni turbidez	Sustrato	E-coat, imprimación epoxi, wash primer, imprimación plástica o masilla corporal
	Densidad	1.44	Siguiente Proceso	Base Coat or 2K Top Coat
	VOC	≤560g/L	Vida Útil No Abierta	12 meses
	Tasa de mezcla por volumen	1:0.4~0.55		
	Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C, 60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
	Endurecedor			
	Reductor	TX33	TX32	TX31
	Configuración de la pistola de pulverización	Pistola de succión: 1.5-1.7mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar Pistola de gravedad: 1.5-1.7mm, Inleto de aire:1.5-2.0bar		
	Vida útil después de mezclar	4 horas	Filtro	80-100Mesh
	Conservación después de mezclar	4 horas	Viscosidad de aplicación	16-18" /DIN 4mm/20°C
	Consejos de aplicación	2-3 Capas	Evaporación entre capas	3-5 mins
	1ª Capa:	Capa de Niebla	Evaporación antes de la capa transparente	5-8 mins
	2ª Capa:	Capa intermedia húmeda	Espesor de la película	45-60um
	3ª Capa:	Capa Húmeda	Volver a pintar la ventana abierta	Dentro de las 48 horas. No es necesario lijar
	Método de Curado	Sin Polvo	Listo para Pulido	
	Secado forzado a 60°C/140 °F (Temperatura del panel)	5-8 minutos	30 minutos	
	Secar al aire a 23 °C/75 °F (Temperatura del panel)	10-15 minutos	4 minutos	
	Limpieza del sustrato	If substrate polluted by dust/grease, use TA28 Degreaser to gently wipe with cleaning cloth.		
	Consejos para pulir	Papel de lija: P320/400/500/600 Descripción de lijaje: El lijaje comienza con P320, luego se pasa a P400/P500 para la capa base de solvente. P500/P600 para capa base a base de agua. Limpie bien antes del siguiente paso. Para el lijado en húmedo, utilice P800 o superior. Sugiera usar un indicador de polvo de carbono para verificar la suavidad después del lijado.		
	Notas de seguridad: Lea atentamente Antes de usar	1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.		
		2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.		
		3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.		
		4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.		
		El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.		
		Solo para uso profesional.		



TD41 Imprimación epoxi

Imprimación epoxi 2K, aplicar sobre material desnudo, con fines anticorrosión.

Apariencia	Color gris, líquido viscoso Sin impurezas ni turbidez	Sustrato	Materia desnuda
Densidad	1.4	Siguiente Proceso	Relleno corporal o Imprimación intermedia
VOC	≤580g/L	Vida Útil No Abierta	12 meses



Tasa de mezcla por volumen

4:1:1~1.5



Temperatura de aplicación

5°C~15°C, 40°F~60°F

15°C~25°C, 60°F~80°F

25°C~35°C, 80°F~95°F

Endurecedor

TD43

TD43

TD43

Reductor

TX33/TX44

TX32/TX44

TX31/TX44



Configuración de la pistola de pulverización

Pistola de succión: 1.3-1.6mm, Inleto de aire: 1.5-2.0bar
Pistola de gravedad: 1.3-1.6mm, Inleto de aire: 1.5-2.0bar



Vida útil después de mezclar

2Horas

Filtro

120-150Mesh

Conservación después de mezclar

2Horas

Viscosidad de aplicación

18-21" /DIN 4mm/20°C



Consejos de aplicación

1-2 Capas

Evaporación entre capas

2-3 minutos



1ª Capa:

Capa de Niebla

Evaporación antes de la capa transparente

3-5 minutos

2ª Capa:

Capa intermedia húmeda

Espesor de la película

30~60um

Volver a pintar la ventana abierta

Dentro de las 72 horas.
No es necesario lijar



Método de Curado

Sin Polvo

Listo para Pulido

Secado forzado a 60°C/140 °F
(Temperatura del panel)

5-8 minutos

30 minutos
Sand after cooling down

Secar al aire a 23 °C/75 °F
(Temperatura del panel)

20-30 minutos

4 horas



Limpieza del sustrato

If substrate polluted by dust/grease, use TA28 Degreaser to gently wipe with cleaning cloth.

Consejos para pulir

Papel de lija: P80/120/180/240/320
Descripción de la molienda: molienda comenzando con P80 o P120, luego muévase a P180/P240 para imprimación de arena 2K. P320 para imprimación húmeda sobre húmeda. Limpie bien antes del siguiente paso.
Sugiera usar un indicador de polvo de carbono para verificar la suavidad después del lijado



Notas de seguridad:
Lea atentamente
Antes de usar

1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes.
Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.
 2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.
 3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.
 4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.
- El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.

Solo para uso profesional.



TA21 - Solvente difuminado



Tipo de producto	Disolvente fuerte para integrar películas de pintura nuevas & viejas en el borde del trabajo de reparación.
Función	Para desactivar el borde áspero del trabajo de reparación, integre las películas de pintura nuevas y viejas y vuelva a repetirlas.
Tasa de mezcla	Barniz premezclado : Reductor de desvanecimiento = 2:1 por peso o volumen
Configuración de la pistola de pulverización	En el borde del trabajo de reparación, rocíe 1 capa de mezcla de capa transparente y reductor de desvanecimiento, luego reductor de desvanecimiento al 100% para rociar 2 capas de niebla.
Notas de aplicación	El reductor de desvanecimiento no se puede utilizar como un reductor normal.
seguridad	Se recomienda encarecidamente utilizar protección personal adecuada durante la aplicación para evitar irritaciones respiratorias, cutáneas y oculares.
Tamaño del paquete	1L



TA22 - Catalizador



Tipo de producto	Catalizador para la serie 2K
Función	Aumente la velocidad de secado, para realizar un secado rápido y sin influencia en otros resultados.
Tasa de mezcla	2K Basacolor (Después de mezclar con endurecedor) : TA22 = 1: 1~10%
Configuración de la pistola de pulverización	1.5-1.7 mm (pistola de succión) / 1.3-1.5 mm (tipo de gravedad)
Notas de aplicación	Consulte la construcción de la pintura 2K
seguridad	1. Revuelva bien. 2. Si agrega un volumen inadecuado de TA22, el brillo disminuirá.
Tamaño del paquete	1L



TA28 - Desengrasante



Tipo de producto	Limpiador desengrasante multiusos para trabajos de repintado.
Función	Para eliminar la grasa, el agente desmoldante, el lubricante y otra contaminación en el sustrato. El TA28S es más lento que el TA28
Tasa de mezcla	No es necesario mezclar, listo para usar
Configuración de la pistola de pulverización	Rocíe desengrasante sobre el sustrato y limpie suavemente con un paño de limpieza.
Instrucciones	1. Asegúrese de que el panel esté completamente seco antes del siguiente paso. 2. Es posible que las piezas con mucha estática o suciedad deban tratarse dos veces.
seguridad	Se recomienda encarecidamente utilizar protección personal adecuada durante la aplicación para evitar irritaciones respiratorias, cutáneas y oculares.
Tamaño del paquete	1L 5L



TA29 - Anticrater



Tipo de producto	Aditivo para el último paso del acabado.
Función	Prevención de defectos de la película, por ejemplo: ojo de pez, fosa y cavidad de contracción, etc., debido a un entorno de pulverización deficiente
Tasa de mezcla	Capas superiores 2K premezcladas : Anticarter = 1:0.008~0.04 por peso
Configuración de la pistola de pulverización	Después de agregar Eliminator, la primera capa de capa transparente debe ser una capa de niebla y otras capas iguales con la capa transparente estándar o la aplicación de color 2K.
Notas de aplicación	Revuelva bien la mezcla de 2K Top coat y Eliminator antes de pulverizar.
seguridad	Se recomienda encarecidamente utilizar protección personal adecuada durante la aplicación para evitar irritaciones respiratorias, cutáneas y oculares.
Tamaño del paquete	1L



YK-4/YK-2 Masilla

Relleno corporal de poliéster insaturado. Uso universal.

Apariencia	Pasta viscosa de color amarillo claro	Sustrato	E-coat, imprimación epoxi
Densidad	1.96	Siguiente Proceso	Imprimación intermedia
VOC	<550g/L	Vida Útil No Abierta	12 meses
Tasa de mezcla por peso	Puty:Hardener 1:1%~3%	Tasa de mezcla por volumen	/
Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C,60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
Endurecedor	2%~3%	2%	1~2%
Notas sobre la mezcla de endurecedores	1, agregue > endurecedor al 3% o <1%, reducirá la adherencia y la mala condición de curado. 2, para aplicar una capa gruesa de masilla de carrocería en los paneles, es necesario reducir la cantidad de endurecedor		
Vida útil después de mezclar	3~5 minutos	Resistente al calor	<100 °C después del curado
Conservación después de mezclar	3~5 minutos		
1ª Capa:	Cuchilla que cubre una capa delgada en el área dañada	Evaporación entre capas	/
2ª Capa:	Aplicalo en los bordes de la zona dañada	Evaporación antes de la capa transparente	/
3ª Capa:	Repita la cuchilla en el centro del área de desagüe	Espesor de la película	según sea necesario
4ª Capa:	A continuación, fina capa para cubrir toda la zona de daño	Volver a pintar la ventana abierta	/
Método de Curado	Sin Polvo	Listo para Pulido	
Secado forzado a 60°C/140 °F (Temperatura del panel)	2~3 minutos	10 minutos	
Secar al aire a 23 °C/75 °F (Temperatura del panel)	5-10 minutos	15~30 minutos	
Limpieza del sustrato	Si el sustrato está contaminado por polvo/grasa, use el desengrasante TA28 para limpiar suavemente con un paño de limpieza.		
Consejos para pulir	Papel de lija: P80/120/180/240/320 Descripción del esmerilado: esmerilado a partir de P80 o P120, luego pase a P180/P240 para una imprimación de lijado 2K para imprimación húmeda sobre húmeda. Limpie bien antes del siguiente paso. Sugiera usar un indicador de polvo de carbono para verificar la suavidad después del lijado.		
Notas de seguridad: Lea atentamente Antes de usar	1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.		
	2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.		
	3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.		
	4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.		
	El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.		
	Solo para uso profesional.		



LW-3 Masilla ligera

Peso ligero, buen relleno, secado rápido.

Apariencia	Pasta viscosa de color gris amarillento	Sustrato	E-coat, imprimación epoxi, imprimación de lavado
Densidad	0.95-1.05	Siguiente Proceso	Imprimación intermedia
VOC	<550g/L	Vida Útil No Abierta	12 meses



Tasa de mezcla por peso	Masilla: endurecedor 1: 1% ~ 3%	Tasa de mezcla por volumen	/
-------------------------	---------------------------------	----------------------------	---



Temperatura de aplicación	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C, 60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
Endurecedor	2%~3%	2%	1~2%

Notas sobre la mezcla de endurecedores.	1, agregue > endurecedor al 3% o <1%, reducirá la adherencia y la mala condición de curado. 2, para aplicar una capa gruesa de masilla de carrocería en los paneles, es necesario reducir la cantidad de endurecedor.		
---	--	--	--



Vida útil después de mezclar	3~5 minutos	Resistente al calor	<100°C After cured
Conservación después de mezclar	3~5 minutos		

1ª Capa:	Cuchilla que cubre una capa delgada en el área dañada	Evaporación entre capas	/
2ª Capa:	Aplicalo en los bordes de la zona dañada	Evaporación antes de la capa transparente	/
3ª Capa:	Repita la cuchilla en el centro del área de desagüe	Espesor de la película	según sea necesario
4ª Capa:	A continuación, fina capa para cubrir toda la zona de daño	Volver a pintar la ventana abierta	/



Método de Curado	Sin Polvo	Listo para Pulido	
Secado forzado a 60 °C/140 °F (Temperatura del panel)	2~3 minutos	10 minutos	
Secar al aire a 23 °C/75 °F (Temperatura del panel)	5-10 minutos	15~20 minutos	



Limpieza del sustrato	Si el sustrato está contaminado por polvo/grasa, use el desengrasante TA28 para limpiar suavemente con un paño de limpieza.		
Consejos para pulir	Papel de lija: P80/120/180/240/320 Descripción del esmerilado: esmerilado a partir de P80 o P120, luego pase a P180/P240 para una imprimación de lijado 2K para imprimación húmeda sobre húmeda. Limpie bien antes del siguiente paso. Sugiera usar un indicador de polvo de carbono para verificar la suavidad después del lijado.		



Notas de seguridad: Lea atentamente Antes de usar	1. Use protecciones personales durante el uso y evite el contacto directo con la piel y la inhalación de pintura, agentes de curado y diluyentes. Si se inhala accidentalmente en el cuerpo, busque atención médica de inmediato.
	2. Los recubrimientos líquidos pueden reaccionar con el vapor de agua en el aire y volverse inutilizables. Después de abrir la tapa y usarla, es necesario sellarla de manera oportuna y guardarla en un lugar fresco. Limpie las herramientas de pintura antes y después de su uso de manera oportuna.
	3. Instrucciones de secado: Cuando el espesor de la película es demasiado alto, el tiempo de secado se extenderá.
	4. Esta información se desarrolla en función del entorno de laboratorio y los datos de las pruebas, y es solo de referencia; Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con nuestro técnico.
	El mezclado de pinturas, el rociado y el manejo de residuos deben cumplir con las leyes y regulaciones locales.
Solo para uso profesional.	

Indicador rápido de relación de mezcla

Capa Transparente	Tasa de mezcla por peso (gramo)		
-------------------	---------------------------------	--	--

TQ27	Principal	Endurecedor TH21/22/23	Reductor
	2	1	0.1~0.4
	100	50	5~20
	200	100	10~40
	300	150	15~60
	500	250	25~100

TQ18E	Principal	Endurecedor TH19F/19/19S	Reductor
	2	1	0.1~0.4
	100	50	5~20
	200	100	10~40
	300	150	15~60
	500	250	25~100

TQ66	Principal	Endurecedor TH77	Reductor
	4	1	0~0.4
	100	25	0~10
	200	50	0~20
	300	75	0~30
	500	125	0~50

Substrate Treatment	Tasa de mezcla por peso (gramo)		
---------------------	---------------------------------	--	--

TD41	Principal	Endurecedor TD43	Reductor TX32/TX44
	5	1	1~1.5
	100	20	20~30
	200	40	40~60
	300	60	60~90
	500	100	100~150

TD75	Utilice directamente después de remover bien
------	--

Primer	Tasa de mezcla por peso (gramo)		
--------	---------------------------------	--	--

TD35	Principal	Endurecedor TH01/02/03	Reductor
	5	1	1
	100	20	20
	200	40	40
	300	60	60
	500	100	100

TD31	Principal	Endurecedor TH01/02/03	Reductor
	4	1	1
	100	25	25
	200	50	50
	300	75	75
	500	125	125

TD39 TD40	Principal	Endurecedor TH01/02/03	Reductor
	8	1	0.25~0.5
	100	12.5	3.1~6.3
	200	25	6.3~12.5
	300	37.5	9.4~18.8
	500	62.5	15.6~31

TD70	Principal	Reductor	
	1	0.6~0.8	
	100	60~80	
	200	120~160	
	300	180~240	
	500	300~400	

Temperatura	5°C~15°C, 40°F~60°F	15°C~25°C, 60°F~80°F	25°C~35°C, 80°F~95°F
Universal Endurecedor	TH03	TH02	TH01
TQ18E Endurecedor	TH19F	TH19	TH19S
TQ27 Endurecedor	TH21	TH22	TH23
TQ66 Endurecedor	TH77		
Epoxi Endurecedor	TD43		

Universal Reductor	TX33	TX32	TX31
Epoxi Reductor	TX44		



[Facebook.com/Donglaicoating](https://www.facebook.com/Donglaicoating)



intesales@onwings.com